

Identifications	
Diplôme :	Certificat d'aptitude professionnelle « Aéronautique »
Option :	Structure
Epreuve :	EP3 : Réalisation et contrôle d'une opération de production
Etablissement :	
Session :	
Nom du candidat :	
Prénom du candidat :	
Date de l'évaluation :	
Lieu de l'évaluation (entreprise ou centre de formation) :	

Description sommaire du travail demandé (le sujet complet doit être joint à cette fiche) :

Compétences évaluées		Indicateurs de performance	évaluation	non	0	1/3	2/3	3/3
Situation d'évaluation en centre de formation (Coef 6)	C04St - Fabriquer des éléments.							
	- Poser et régler des outillages.	- Outils et outillages fonctionnels, nettoyés et rangés.						◀
	- Mettre en œuvre les outillages.							
	- Régler des outils.							
	- Réaliser des éléments en matériaux métalliques en tôle.	- Fabrication conforme aux exigences de la gamme (procédure) de fabrication.						◀
	- Effectuer des traitements thermiques (trempe, revenu, recuit).							
	- Réaliser des éléments en matériau composite.							
	- Effectuer des traitements de surfaces (revêtement alodine, primaire, peinture).							
	- Conditionner les éléments pour livraison.							
	- Autocontrôler sa fabrication.	- Exhaustivité des points contrôlés en fin de fabrication.						◀
		- Zone de travail exempte de tout corps étrangers.						◀
	- Respect des règles d'hygiène, de sécurité et de protection des biens, des personnes et de l'environnement.	- Respect des règles d'hygiène, de sécurité et de protection des biens, des personnes et de l'environnement.						◀
	C05St - Réparer des éléments.							
	- Accéder à la zone du défaut identifié.	- Outils et outillages fonctionnels, nettoyés et rangés.						◀
	- Traiter le défaut (matériau métallique et/ou composite) : découper, percer, ébavurer, ...	- Réparation conforme à la procédure.						◀
		- Exhaustivité des points contrôlés en fin de réparation.						◀
	- Autocontrôler son intervention.	- Zone de travail exempte de tout corps étrangers.						◀
	- Respecter les règles d'hygiène, de sécurité et de protection des biens, des personnes et de l'environnement.	- Respect des règles d'hygiène, de sécurité et de protection des biens, des personnes et de l'environnement.						◀
	C06 - Effectuer des contrôles de son opération.							
	- Appliquer les éventuelles procédures relatives à la protection électrostatique.	- Effectivité de la protection électrostatique.						◀
	- Vérifier la validité des moyens de contrôle.	- Vérification effective de la validité des moyens de contrôle.						◀
	- Initialiser et mettre en œuvre des appareils ou des bancs de mesure.	- Respect des règles d'initialisation et de mise en œuvre des appareils ou des bancs de mesure.						◀
	- Préparer l'élément à contrôler.	- Conformité de la préparation de l'élément à contrôler.						◀
	- Appliquer la procédure de contrôle.	- Respect de la procédure de contrôle.						◀
	- Identifier et communiquer les non-conformités.	- Exhaustivité de l'identification des non-conformités.						◀
	- Respect des règles d'hygiène, de sécurité et de protection des biens, des personnes et de l'environnement.	- Respect des règles d'hygiène, de sécurité et de protection des biens, des personnes et de l'environnement.						◀
Taux d'indicateurs pour C04 ou C05 et C06					100,00%			
Note brute obtenue par calcul automatique (Attention si le taux de couverture des compétences est inférieur à 50%, la note n'est pas recevable) :					! /60			

Compétences évaluées		Indicateurs de performance	évaluation	non	0	1/3	2/3	3/3
Situation d'évaluation au cours de la période de formation en milieu professionnel (Coef 2)	C07 - Appliquer la démarche qualité de l'entreprise.							
	- Limiter son intervention à son propre champ de qualification.	- Respect de la limitation de son intervention à son propre champ de qualification et à ses habilitations.						◀
	- Respecter les procédures et les consignes	- Rigueur dans l'application des procédures et des consignes.						◀
	- Contribuer à la démarche qualité de l'entreprise et mettre en œuvre les règles liées aux facteurs humains et à la prévention des risques.	- Repérage dans son activité des écarts significatifs de non qualité.						◀
		- Identification crédible des marges de progrès.						◀
	- Participer à l'amélioration continue de son activité.	- Crédibilité des propositions d'amélioration.						◀
	C08 - Communiquer des informations dans un contexte aéronautique.							
	- Décoder des informations écrites ou orales, y compris celles exprimées en anglais technique et codifiées (sigles, gestes ...).	- Exactitude du décodage.						◀
		- Justesse de l'identification des codes utilisés.						◀
		- Exactitude des actions engagées au regard du décodage des informations.						◀
	- Communiquer des informations oralement à ses collègues, à sa hiérarchie, à des tiers y compris en anglais technique.	- Conformité de la transmission des informations à la bonne personne, au bon moment et avec le bon langage.						◀
		- Effectivité de la vérification de la compréhension des informations transmises et reçues.						◀
	- Renseigner les fiches et documents de traçabilité en anglais technique et en français.	- Exactitude des Informations reportées sur les documents de traçabilité.						◀
Taux d'indicateurs pour C07					100,00%			
Taux d'indicateurs pour C08					100,00%			
Note brute (Attention si le taux de couverture des compétences est inférieur à 50%, la note n'est pas recevable) :					! /20			
Moyenne pondérée des notes obtenues aux deux parties :					0,00 /20			
Note sur 20 proposée au jury* :					/20			

ATTENTION, si le symbole ◀ apparaît dans cette colonne c'est qu'il y a plus d'une valeur donnée à l'indicateur, il faut alors choisir laquelle retenir, ou alors que l'indicateur est coché "non évalué"

* La note proposée, arrondie au demi point, est décidée par les évaluateurs à partir de la note brute qui peut être modulée de + 0 à + 1 point en fonction de la réactivité du candidat ou de tout autre attitude professionnelle positive observée.

Appréciation globale		

Noms des Correcteurs	Signatures	Date